

*Expedition und Warenverteilsystem kommen bei der Mecklenburger Backstuben GmbH aufgrund der Betriebsgröße eine besondere Bedeutung zu. Um so mehr freut es die Eschweiler ToolBox Software GmbH, gemeinsam mit den Mecklenburgern die 200. Installation ihres computerunterstützten Warenverteilsystems feiern zu können.*

## Mecklenburger Backstuben: setzen auf DispoTool



Von links: Geschäftsführer Wolfgang Jedwillat, ToolBox Systemberater Reik Koletzko, Produktionsleiter Norbert Schnur, Geschäftsführer Günther Neumann.

**Waren / Müritz.** (03.03. / tbs) Die Mecklenburger Backstuben GmbH beliefern mit ihrem umfangreichen Sortiment eigene Filialen, eine Vielzahl kleinerer Händler und alle Netto-Discount-Märkte Mecklenburg-Vorpommerns. Sie exportieren zudem TK-Backwaren unter anderem nach Dänemark, Schweden und Norwegen. Als erstes deutsches Unternehmen überhaupt erhielten Sie die Genehmigung, Öko-Backwaren nach Schweden liefern zu dürfen. Für die Logistik der Frisch- und Tiefkühlbackwaren setzen die erfolgreichen Bäcker einen betriebseigenen Fuhrpark ein. Der Unternehmensverbund der Mecklenburger Backstuben beschäftigt insgesamt um 520 Mitarbeiter/innen und ist damit einer der größten Arbeitgeber Mecklenburg-Vorpommerns.



Expedition und Warenverteilsystem kommen bei dieser Betriebsgröße und den damit verbundenen, komplexen Abläufen eine besondere Bedeutung zu. Um so mehr freut es die

Eschweiler ToolBox Software GmbH, gemeinsam mit der Mecklenburger Backstuben GmbH die 200. Installation des computerunterstützten Warenverteilsystems DispoTool feiern zu können -- denn genau da erfolgte dessen 200. Installation.

DispoTool hat sich seit den Anfängen in 1996 zu einem anerkannten Warenverteilstandard der Backbranche etabliert. Das System unterstützt den täglichen Ablauf in der Warenverteilung durch eine beleglose Kommissionierung mittels mehrfarbiger Displays über den einzelnen Kunden- oder Artikelstellplätzen. Durch DispoTool wird die Warenverteilung einfacher, schneller, effizienter und präziser.

Nach einer gründlichen Analyse der Versandabläufe durch ToolBox-Systemberater Reik Koletzko wurde auch in Waren an der Müritz eine maßgeschneiderte Lösung konzipiert. Die Verteilung aller Artikel erfolgt nun über drei Touch-Industrie-PCs, die insgesamt 135 Displays im Versand ansteuern.



Stimmige Lieferscheine mit den bestellten und tatsächlich verteilten Mengen werden erstellt, die Ist-Mengen werden nach Abschluss der Verteilung von DispoTool an das Backprogramm zurückgegeben und dort automatisch verbucht. Zettelwirtschaft und Abrechnungschaos gehören nun der Vergangenheit an.

«Durch DispoTool konnten wir den Ablauf im alltäglichen Versand deutlich optimieren», kann Produktionsleiter Norbert Schnur von der Mecklenburger Backstuben GmbH bestätigen.

**Info:** <http://www.mecklenburger-backstuben.de/index.php>

**oder:** <http://www.dispotool.de>

**Ende des Artikels**